Manual do Usuário

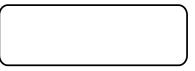
Mod. CFAG

Cortadores de Frios Modelos

CFGL/CFAG

15038.0 - Novembro/2005

PRODUTOS SKYMSEN

METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.
Rua Anita Garibaldi, nº 262 – Bairro: São Luiz – CEP: 88351-410
Brusque – Santa Catarina – Brasil
Fone: +55 47 3255 2000 – Fax: +55 47 3255 2020
www.siemsen.com.br - comercial@siemsen.com.br

E-mail: at@siemsen.com.br

- ALÉM DESTAS MÁQUINAS, FABRICAMOS UMA LINHA COMPLETA DE EQUIPAMENTOS. CONSULTE SEU REVENDEDOR.
- ESTE PRODUTO CONTA COM ASSISTÊNCIA TÉCNICA, REPRESENTANTES E REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL.

Código	Descrição do Componente	U.M.
17125-5	D ISCO DE ARRASTE COMPLETO	PC
17126-3	DISCO DE ARRASTE C/REVEST	PC
17581-1	TERM.POSITIV LOCK 0,5A1,5	MI
17582-0	CAPA P/TERMINAL FEMEA	MI
19415-8	MOTOR COMPL. 0,5CV 60Hz	PC
20143-0	ANEL ADAPT. DUPLO 5,56mm	PC
20290-8	ANEL ADAPT. DUPLO 3,96mm	PC

Código	Descrição do Componente	U.M.
14564-5	CARCACA DO REDUTOR	PC
14566-1	EIXO INTERMEDIARIO	PC
14568-8	ENGRENAGEM Z-80	PC
14570-0	ENGRENAGEM Z-80 C/BUCHA	PC
14572-6	ENGRENAGEM Z-23 C/ROSCA	PC
14578-5	CS CHAPA FECHAM.FRONTAL	PC
14588-2	CS SUPORTE FIXACAO MOTOR	PC
14591-2	EMPURRADOR VERTIC.COMPL.	PC
14592-0	EMPURRADOR VERTICAL	PC
14594-7	PRENDEDOR DE CHAPA	PC
14597-1	POLIA MOVIDA	PC
14599-8	FLANGE ACOPLAM.DISCO CFAG	PC
14601-3	SUPORTE MESA REG.C/BUCHA	PC
14607-2	CALHA COMPLETA	PC
14612-9	POLIA MOTORA CFAG/CFGL	PC
14613-7	REGUA GUIA	PC
14614-5	DISCO DE CORTE DENTADO	PC
14615-3	MANCAL FIXO - CFAG/CFGL	PC
14617-0	MANIPULO REGULADOR	PC
14620-0	REFORCO DO REDUTOR	PC
14622-6	CS SUPORTE DO REDUTOR	PC
14628-5	PFS M6x20 DIN 915 FOSF.	CE
14634-0	MESA REGULADORA DE CORTE	PC
14639-0	CONJUNTO ELETRICO CFAG/GL	PC
14640-4	FIO LIGACAO CHAVE SELET.	PC
14642-0	MOTOR COMPL. 0,5CV 60Hz	PC
14802-4	ANEL 25x1,2 DIN 471	CE
14803-2	ENGRENAGEM Z-23	PC
14806-7	ANEL 52x2 DIN 472	CE
14969-1	ANEL SEPARADOR	PC
14970-5	PRENDEDOR HORIZONTAL CFAG	PC
14981-0	BATENTE MESA REGULADORA	PC
14982-9	PROTETOR DO DISCO	PC
14983-7	COLARINHO	PC
14985-3	MANIPULO C/HASTE M6x15mm	PC
14996-9	CS MESA MOVEL SUPERIOR	PC
15000-2	CS ESTRUTURA CENTRAL	PC
15003-7	CS BASE	PC
15007-0	CHAPA PROTECAO TRASEIRA	PC
15140-8	PINO DE LATAO	PC
15141-6	EIXO DO MANIPULO REGUL.	PC
15142-4	CHAPA DE ACABAMENTO	PC
15143-2	FIO INTERNO 700mm	PC
15877-1	PFS FRD UNC1/4x5/8 RT LAT	CE
15878-0	PCA SEX UNC 1/4" LATAO	CE
16203-5	MOTOR 0,5CV 60Hz	PC
16314-7	ETIQ.POSICIONAMENTO CALHA	CE
16571-9	PINO ELAST.4x40 DIN 1481	CE
17108-5	ENGRENAGEM DE ARRASTE Z58	PC
17109-3	MANCAL DE ARRASTE	PC
17110-7	ENGRENAGEM Z-58	PC
17111-5	SEPARADOR INTERNO GR.	PC
17112-3	SEPARADOR INTERNO PQ.	PC
17113-1	POLIA MOVIDA CFAG/CFGL	PC
17114-0	FLANGE DE ARRASTE	PC
17116-6	EIXO INTERMEDIARIO	PC
17118-2	ENGRENAGEM Z-17	PC
17119-0	CARCACA DO REDUTOR	PC
17120-4	ENGRENAGEM Z-17 C/ROSCA	PC
17124-7	REDUTOR COMPLETO CFAG	PC

Índice

1. Introdução

1.1 Segurança

Quando usados incorretamente, os Cortadores de Frios Mod. CFAG e CFGL, são máquinas potencialmente **PERIGOSAS.** Manutenção, limpeza ou qualquer outro serviço, deverão ser feitos por pessoas devidamente treinadas.

1.1.1 Desconecte a máquina da red elétrica quando desejar retirar quaisquer das partes removíveis, fazer limpeza ou qualquer outro tipo de manutenção.

1.1.2 Nunca utilize instrumentos que não façam parte da máquina para auxiliar na operação da mesma.

1.1.3 Antes de ligar a máquina, verifique se as partes removíveis estão encaixadas em suas posições.

1.1.4 Nunca utilize jatos d'água diretamente sobre a máquina.

1.1.5 Durante as operações de corte, nunca utilize roupas com mangas largas, principalmente nos punhos.

1.1.6 Mantenha as mãos afastadas das partes móveis.

1.1.7 Nunca ligue a máquina com roupas ou pés molhados.

1.1.8 Ao instalar a máquina ligue o fio de aterramento (fio Terra).

1.1.9 Ao ausentar-se da máquina retire o plug da rede elétrica.

1.2.0 Caso houver algum barulho estranho com a máquina depois de ter remontado a mesma, desligue-a imediatamente e verifique as posições e os encaixes das partes anteriormente removidas.

1.2 Principais Componentes

Todos os componentes que incorporam a máquina, são construídos com materiais criteriosamente selecionados para cada função dentro dos padrões de testes e experiência que só a SKYMSEN oferece a você.

5.6 Componentes de Reposição Mod. CFAG

Código	Descrição do Componente	U.M.
00031-0	PFS ASC UNC5/16"x5/16" F	CE
00062-0	FLANGE DO ACOPLAM.-CFAS	PC
00076-0	HASTE PREND.VERTICAL CFAS	PC
00088-4	ROLAMENTO 6000 DDU	PC
00089-2	DISTANCIADOR ROLAMENTO	PC
00101-5	ARR L 3/8" ZB	CE
00167-8	LOGOTIPO SKYMSEN GR.ADES.	DE
00210-0	ABRACADEIRA K22 (T-50R)	CE
00215-1	REBITE PRESSAO AD-635-S	MI
00218-6	PASSADOR FIO MOLDE 092231	PC
00244-5	CORREIA Z 625	PC
00505-3	ROLAMENTO 6205	PC
00544-4	PFS SEX UNC1/4"x5/8" RTZB	CE
01186-0	ROLAMENTO 6003	PC
01200-9	PAR.FIXAD.ROLAM. CFAS	PC
01213-0	TERM. PRE-ISOL.EF-4228	MI
01568-7	PFS M6x20 DIN 963 ZB	CE
02031-1	CAPINHA DE NYLON CN-4472	MI
02313-2	TAMPA DE ACABAMENTO	PC
02728-6	PFS M8x25 DIN 933 ZB	CE
02730-8	ARR.L.A8,4 DIN 125 ZB	CE
02949-1	TERM. PRE-ISOL.NA-4503	MI
03084-8	PFS M6x12 DIN 933 ZB	CE
03085-6	PFS M6x25 DIN 933 ZB	CE
03099-6	PCA M6 DIN 934 ZB	CE
03188-7	PFS M6x8 DIN 916 FOSF.	CE
03203-4	BORR.PROT.DA ESF.CFAS/MS	PC
03738-9	MOTOR 0,5CV 60Hz	PC
03949-7	PFS M5x10 DIN 84 ZB	CE
03950-0	ARR.L.A6,4 DIN 125 ZB	CE
04454-7	PONTEIRA PLAS.INT.1" LISA	PC
04474-1	PFS M8x20 DIN 933 ZB	CE
04627-2	MANIP.RECART.M6x15mm-CRW	PC
04697-3	CB.3x1,0mm2C/PG90 2PR1FTF	PC
05504-2	ETIQ.ATENCAO 110/220/380V	CE
05581-6	TUBO DA HASTE C/INS.SOLD.	PC
09534-6	TUBO TERMO ENCOL.1/4x20mm	PC
09637-7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC
09641-5	ETIQ.ATENCAO CUIDADO PORT	CE
10222-9	PORCA SEXT.M16x2 BAIXA	PC
12351-0	PFS M4x6 DIN 913 INOX	CE
12354-4	PINO ELAST.3x40 DIN 1481	CE
12565-2	ROLAMENTO 6204 RS1 DIN625	PC
12769-8	CHAVE HH-201 M1GG3GS1Q	PC
12944-5	PFS SEX UNC3/8"x5/8" RTZB	CE
13501-1	PE DE BORRACHA M8x1,25x20	PC
13713-8	ANEL 35x1,5 DIN 472	CE
13715-4	ARR.L.A17 DIN 125 ZB	CE
13821-5	CHAVE TECL.30223 M2FT2E3Q	PC
14261-1	CHAVETA 4,8x14 BAK/BSK	PC
14492-4	MESA MOVEL COMPLETA	PC
14493-2	GUIA DA MESA MOVEL	PC
14494-0	TRAVESSA MESA MOVEL	PC
14496-7	DISCO DE ARRASTE COMPLETO	PC
14497-5	DISCO DE ARRASTE C/REVEST	PC
14559-9	MESA REGUL.CORTE C/GUIA	PC
14561-0	GUIA DA MESA REGULADORA	PC
14563-7	REDUTOR COMPLETO	PC

5.5 Desenho em Explosão Mod. CFAG

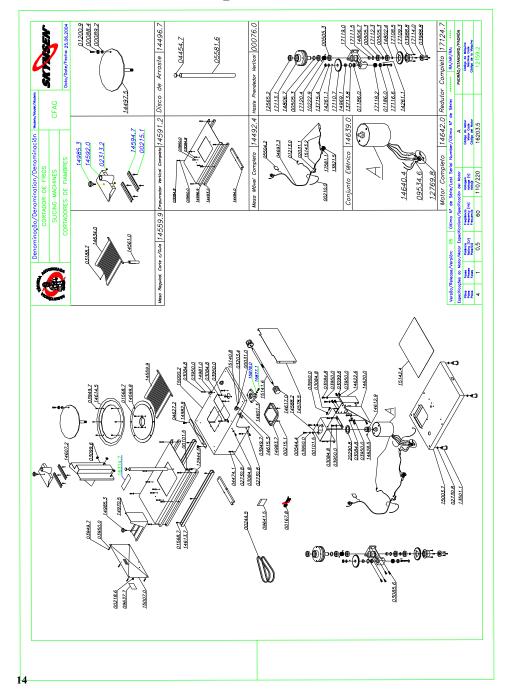
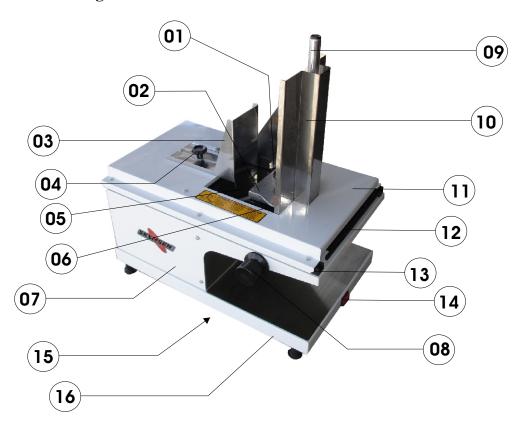



Figura -01

01 - Manípulo do Prendedor Vertical
02 - Prendedor Vertical
03 - Prendedor Horizontal
04 - Manípulo do Prendedor Horizontal
05 - Disco de Arraste
06 - Disco de Corte 350mm
07 - Conjunto CS Principal
08 - Manípulo Regulador de Corte
09 - Haste do Prendedor Vertical
10 - CS Calha
11 - CS Mesa Móvel
12 - Mesa Reguladora
13 - Caneleta Guia
14 - Chave Liga/Desliga
15 - Chave Seletora de Tensão 110/220 Volts
16 - Base

1.3 Características Técnicas

Tabela - 01

Características	Unidade	CFGL	CFAG
Voltagem	[V]	110/220(*)	110/ 220(*)
Freqüência	[Hz]	50 ou 60 (**)	50 ou 60 (**)
Potência	[CV]	0,5	0,5
Consumo	[kW/h]	0,38	0,38
Altura	[mm]	800	800
Largura	[mm]	700	700
Profundidade	[mm]	560	560
Peso Líquido/Bruto	[kg]	61/75	61/75
Largura Máx. de Corte	[mm]	210x240	210x240
Diâmetro do Disco	[mm]	350	350
Rotação do Disco	[Rpm]	600	600

(*) A freqüência será única, de acordo com o motor que a máquina estiver equipada.

(**) Ajustável através da chave seletora de tensão nº 15 (Fig. 01).

2. Instalação e Pré-Operação

2.1 Instalação

Os Cortadores de Frios Mod. CFGL e CFAG, possuem pés antiderrapantes e devem ser instalados sobre uma superfície plana e estável, com preferencialmente 850mm de altura. O cabo de alimentação possui 2 pinos redondos e um fio de aterramento - fio terra.

É obrigatório que os três pontos estejam devidamente ligados antes de acionar o equipamento. Antes de ligar o seu Cortador de Frios, verifique em qual tensão ele se encontra e ajuste com a da rede elétrica. A chave seletora de tensão, está localizada na parte inferior da máquina Nº 16 (Fig. 01).

2.2 Pré-Operação

Verifique se o seu Cortador de Frios está firme em sua posição. Antes de usá-lo, deve-se limpar com um pano úmido, todas as partes que entram em contato com o alimento. Para sua maior segurança, retire o plug da tomada e tome cuidado com o Disco de Corte Nº 06 (Fig.01),pois, o mesmo, possui arestas superafiadas.

Código	Descrição do Componente	U.M.
14578-5	CS CHAPA FECHAM.FRONTAL	PC
14581-5	CS BASE	PC
14585-8	CS ESTRUTURA CENTRAL	PC
14588-2	CS SUPORTE FIXACAO MOTOR	PC
14591-2	EMPURRADOR VERTIC.COMPL.	PC
14592-0	EMPURRADOR VERTICAL	PC
14594-7	PRENDEDOR DE CHAPA	PC
14597-1	POLIA MOVIDA	PC
14599-8	FLANGE ACOPLAM.DISCO CFAG	PC
14601-3	SUPORTE MESA REG.C/BUCHA	PC
14604-8	CS MESA MOVEL	PC
14607-2	CALHA COMPLETA	PC
14612-9	POLIA MOTORA CFAG/CFGL	PC
14613-7	REGUA GUIA	PC
14614-5	DISCO DE CORTE DENTADO	PC
14615-3	MANCAL FIXO - CFAG/CFGL	PC
14617-0	MANIPULO REGULADOR	PC
14618-8	CHAPA PROTECAO TRASEIRA	PC
14620-0	REFORCO DO REDUTOR	PC
14622-6	CS SUPORTE DO REDUTOR	PC
14628-5	PFS M6x20 DIN 915 FOSF.	CE
14634-0	MESA REGULADORA DE CORTE	PC
14639-0	CONJUNTO ELETRICO CFAG/GL	PC
14640-4	FIO LIGACAO CHAVE SELET.	PC
14642-0	MOTOR COMPL. 0,5CV 60Hz	PC
14802-4	ANEL 25x1,2 DIN 471	CE
14803-2	ENGRENAGEM Z-23	PC
14806-7	ANEL 52x2 DIN 472	CE
14969-1	ANEL SEPARADOR	PC
14970-5	PRENDEDOR HORIZONTAL CFAG	PC
14981-0	BATENTE MESA REGULADORA	PC
14982-9	PROTETOR DO DISCO	PC
14983-7	COLARINHO	PC
14985-3	MANIPULO C/HASTE M6x15mm	PC
15140-8	PINO DE LATAO	PC
15141-6	EIXO DO MANIPULO REGUL.	PC
15143-2	FIO INTERNO 700mm	PC
15877-1	PFS FRD UNC1/4x5/8 RT LAT	CE
15878-0	PCA SEX UNC 1/4" LATAO	CE
16203-5	MOTOR 0,5CV 60Hz	PC
16314-7	ETIQ.POSICIONAMENTO CALHA	CE
16571-9	PINO ELAST.4x40 DIN 1481	CE
17108-5	ENGRENAGEM DE ARRASTE Z58	PC
17109-3	MANCAL DE ARRASTE	PC
17110-7	ENGRENAGEM Z-58	PC
17111-5	SEPARADOR INTERNO GR.	PC
17112-3	SEPARADOR INTERNO PQ.	PC
17113-1	POLIA MOVIDA CFAG/CFGL	PC
17114-0	FLANGE DE ARRASTE	PC
17116-6	EIXO INTERMEDIARIO	PC
17118-2	ENGRENAGEM Z-17	PC
17119-0	CARCACA DO REDUTOR	PC
17120-4	ENGRENAGEM Z-17 C/ROSCA	PC
17124-7	REDUTOR COMPLETO CFAG	PC
17125-5	DISCO DE ARRASTE COMPLETO	PC
17126-3	DISCO DE ARRASTE C/REVEST	PC
17581-1	TERM.POSITIV LOCK 0,5A1,5	MI
17582-0	CAPA P/TERMINAL FEMEA	MI
19415-8	MOTOR COMPL. 0,5CV 60Hz	PC
20143-0	ANEL ADAPT. DUPLO 5,56mm	PC
20290-8	ANEL ADAPT. DUPLO 3,96mm	PC

5.4Componentes de Reposição Mod. CFGL

Código	Descrição do Componente	U.M.
00031-0	PFS ASC UNC5/16"x5/16" F	CE
00062-0	FLANGE DO ACOPLAM.-CFAS	PC
00076-0	HASTE PREND.VERTICAL CFAS	PC
00088-4	ROLAMENTO 6000 DDU	PC
00089-2	DISTANCIADOR ROLAMENTO	PC
00101-5	ARR L 3/8" ZB	CE
00167-8	LOGOTIPO SKYMSEN GR.ADES.	DE
00210-0	ABRACADEIRA K22 (T-50R)	CE
00215-1	REBITE PRESSAO AD-635-S	MI
00218-6	PASSADOR FIO MOLDE 092231	PC
00244-5	CORREIA Z 625	PC
00505-3	ROLAMENTO 6205	PC
00544-4	PFS SEX UNC1/4"x5/8" RTZB	CE
01186-0	ROLAMENTO 6003	PC
01200-9	PAR.FIXAD.ROLAM. CFAS	PC
01213-0	TERM. PRE-ISOL.EF-4228	MI
02031-1	CAPINHA DE NYLON CN-4472	MI
02728-6	PFS M8x25 DIN 933 ZB	CE
02730-8	ARR.L.A8,4 DIN 125 ZB	CE
02949-1	TERM. PRE-ISOL.NA-4503	MI
03084-8	PFS M6x12 DIN 933 ZB	CE
03085-6	PFS M6x25 DIN 933 ZB	CE
03188-7	PFS M6x8 DIN 916 FOSF.	CE
03203-4	BORR.PROT.DA ESF.CFAS/MS	PC
03738-9	MOTOR 0,5CV 60Hz	PC
03950-0	ARR.L.A6,4 DIN 125 ZB	CE
04454-7	PONTEIRA PLAS.INT.1" LISA	PC
04474-1	PFS M8x20 DIN 933 ZB	CE
08779-3	PFS M6x20 DIN 963 INOX	CE
09197-9	PFS M5x10 DIN 84 INOX	CE
09534-6	TUBO TERMO ENCOL.1/4x20mm	PC
09637-7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC
09641-5	ETIQ.ATENCAO CUIDADO PORT	CE
10222-9	PORCA SEXT.M16x2 BAIXA	PC
12351-0	PFS M4x6 DIN 913 INOX	CE
12354-4	PINO ELAST.3x40 DIN 1481	CE
12384-6	PFS M6x12 DIN 933 INOX	CE
12442-7	ARR.L.A6,4 DIN 125 INOX	CE
12448-6	PCA M6 DIN 934 INOX	CE
12565-2	ROLAMENTO 6204 RS1 DIN625	PC
12769-8	CHAVE HH-201 M1GG3GS1Q	PC
12944-5	PFS SEX UNC3/8"x5/8" RTZB	CE
13069-9	MANIP.RECART.M6x15mm INOX	PC
13501-1	PE DE BORRACHA M8x1,25x20	PC
13713-8	ANEL 35x1,5 DIN 472	CE
13715-4	ARR.L.A17 DIN 125 ZB	CE
13821-5	CHAVE TECL.30223 M2FT2E3Q	PC
14261-1	CHAVETA 4,8x14 BAK/BSK	PC
14490-8	MESA MOVEL COMPLETA	PC
14493-2	GUIA DA MESA MOVEL	PC
14494-0	TRAVESSA MESA MOVEL	PC
14496-7	DISCO DE ARRASTE COMPLETO	PC
14497-5	DISCO DE ARRASTE C/REVEST	PC
14559-9	MESA REGUL.CORTE C/GUIA	PC
14561-0	GUIA DA MESA REGULADORA	PC
14568-8	ENGRENAGEM Z-80	PC
14570-0	ENGRENAGEM Z-80 C/BUCHA	PC
14572-6	ENGRENAGEM Z-23 C/ROSCA	PC

2. Operação

3.1 Acionamento

O acionamento da máquina é feito acionando o Botão Liga/Desliga Nº 14 (Fig.01), localizado na lateral direita da Base Nº 16 (Fig. 01).

3.2 Procedimento para Utilização

Através do Manípulo Nº01 (Fig. 01), levante o Prendedor Vertical Nº 02 (Fig. 01) até a altura do Frio, afrouxe o Manípulo Nº 04 (Fig. 01), afaste o Prendedor Horizontal Nº 03 (Fig. 01) e encaixe o Frio encostando-o na Mesa Reguladora de Corte Nº12 (Fig. 01) e na lateral à CS Calha Nº 10 (Fig. 01). Posicione o Prendedor Vertical Nº 02 (Fig. 01) até encostar no Frio. Utilize o Manípulo Regulador de Corte Nº 08 (Fig. 01) para determinar a espessura desejada da fatia. Após a execussão dos passos citados acima, ligue a máquina tomando cuidado com a movimentação da Mesa Móvel Nº11 (Fig. 01).

3.3 Limpeza

Importante
Nunca faça limpeza com a máquina ligada à rede elétrica, para tanto, retire o plug da tomada.

Todas as partes removidas devem ser limpas . Abaixo descreveremos o procedimento para a remoção das mesmas.

3.4 Removendo a Mesa Móvel

Para remover a Mesa Móvel Nº 11 (Fig. 01), levante-a verticalmente. Observe o encaixe da Canaleta Guia Nº 01 (Fig. 02) no Rolamento Nº 02 (Fig. 02) quando remontar a mesma.

3.5 Removendo o Disco de Arraste

Para remover o Disco de Arraste Nº 03 (Fig. 02), utilize o Manípulo Nº 04 (Fig. 01) roscando-o no Disco de Arraste Nº 03 (Fig.02) conforme o Manípulo Nº 05 (Fig. 03) e puxe-os para cima.
Obs: Ao remontar a máquina, não esqueça de retirar o Manípulo usado para a remoção do Disco

Figura -02

Figura -03

Figura -04

4. *Noções de Segurança - Genéricas*

As noções de segurança foram elaboradas para orientar e instruir adequadamente os usuários das máquinas e aqueles que serão responsáveis pela sua manutenção.

A máquina só deve ser entregue ao usuário em boas condições de uso, sendo que este deve ser orientado quanto ao uso e a segurança da máquina pelo Revendedor. O usuário somente deve utilizar a máquina após conhecimento completo dos cuidados que devem ser tomados, LENDO ATENTAMENTE TODO ESTE MANUAL.

4.1 Práticas Básicas de Operação

4.1.1 Perigos

Algumas partes dos acionamentos elétricos, apresentam pontos ou terminais com presença de voltagens elevadas. Estes quando tocados, podem ocasionar graves choques elétricos ou até mesmo MORTE do usuário.

Nunca mexa em um comando manual (botão, teclas, chaves elétricas, etc.) com as mãos, sapatos ou roupas molhadas. A não observância dessa recomendação, também poderá provocar choque elétrico ou até a MORTE do usuário.

4.1.2 Advertências

A localização da chave Liga/Desliga ou botão de emergência deve ser bem conhecida, para que possa ser acionada a qualquer momento sem necessidade de procurá-la.

Antes de qualquer tipo de manutenção, desligue fisicamente a máquina da rede elétrica.

Proporcione espaço de trabalho suficiente para evitar quedas perigosas.

Água ou óleo poderão tornar o piso escorregadio e perigoso. Para evitar acidentes, o piso deve estar seco e limpo.

Antes de acionar qualquer comando manual (botão, teclas, chaves elétricas, alavancas, etc.) verifique sempre se o comando está correto, ou em caso de dúvidas, consulte este MANUAL.

5.3 Desenho em Explosão Mod. CFGL

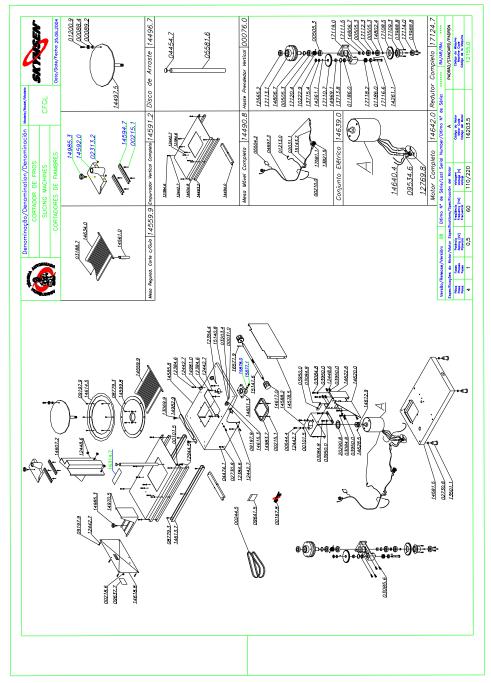



Tabela - 02

* Ceiro de queimado e/ou fumaça.	* Problema no motor ou outras partes elétricas.	* Chame a Assisstência Técnica Autorizada SKYMSEN.
* Esfarelamento do Produto.	* Rebarba nos Dentes do Disco de Corte.	* Chame a Assisstência Técnica Autorizada SKYMSEN.
* Máquina liga, mas demora a girar o disco.	* Correias mal tensionadas.	* Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSEN.
* Máquina pára durante a operação.	* Falta de energia elétrica.	* Certifique se o Cabo Elétrico está conectado na tomada.
	* Correias mal tensionadas.	* Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSEN.
	* Mal contato nas partes elétricas Internas eou Externas	* Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSEN.
* Ruídos Estranhos.	* Engrenagens Gastas	* Certifique se o Cabo Elétrico está conectado na tomada.
	* Rolamentos Defeituosos	* Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSEN.
	* Correias mal tensionadas,	* Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSEN.

5.1 Diagrama Elétrico Mod. CFAG e CFGL

Nunca toque ou acione em um comando manual (botão, teclas. chaves elétricas, alavancas, etc.) por acaso.

Se um trabalho tiver que ser feito por duas ou mais pessoas, sinais de coordenação devem ser dados a cada etapa da operação. A etapa seguinte não deve ser iniciada a menos que um sinal seja dado e respondido.

4.1.3 Avisos

No caso de falta de energia elétrica, desligue imediatamente a chave Liga/Desliga.

Use os óleos lubrificantes e graxas recomendadas ou equivalentes.

Evite choques mecânicos, uma vez que poderão causar falhas ou mau funcionamento.

Evite que a água, sujeira ou pó entrem nos componentes mecânicos e elétricos da máquina.

NÃO ALTERE as características originais da máquina.

NÃO SUJE, RASGUE OU RETIRE QUALQUER ETIQUETA DE SEGURANÇA OU IDENTIFICAÇÃO. Caso alguma esteja ilegível ou extraviada, solicite outra etiqueta ao Assistente Técnico mais próximo.

4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Máquina

IMPORTANTE
Leia atenta e cuidadosamente as INSTRUÇÕES contidas neste manual antes de ligar a máquina. Certifique-se de que entendeu corretamente todas as informação. Em caso de dúvida(s), consulte o seu superior e/ou o Revendedor.

4.2.1 Perigo

Cabo ou fio elétrico cuja isolação esteja danificada, pode produzir fuga de corrente elétrica e provocar choques elétricos. Antes de usá-los verifique suas condições.

4.2.2 Avisos

Certifique-se que as INSTRUÇÕES contidas neste manual, estejam completamente entendidas. Cada função ou procedimento de operação e manutenção deve estar inteiramente claro.

O acionamento de um comando manual (botão, teclas, chave elétrica, alavanca, etc.) deve ser feito sempre que se tenha a certeza, de que se trata do comando correto.

4.2.3 Cuidados

O cabo de energia elétrica, responsável pela alimentação da máquina, deve ter secção suficiente para suportar a potência elétrica consumida.

Os cabos elétricos que ficarem no solo ou junto a máquina, precisam ser protegidos para evitar curto-circuito.

Os reservatórios de óleo devem ser abastecidos até os níveis indicados. Verifique e adicione óleo se necessário.

4.3 Inspeção de Rotina

4.3.1 Aviso

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a(s) correia(s) a(s) corrente(s) e nem na(s) engrenagem(ns).

4.3.2 Cuidados

Verifique o(s) motor(es) e as partes deslizantes e girantes da máquina, quando a ruídos anormais.

Verifique a tensão da(s) correia(s) / corrente(s) e substitua o conjunto, caso alguma correia / corrente / engrenagem apresente desgaste.

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e as polia(s) e nem entre as corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

Verifique as proteções e os dispositivos de segurança para que sempre funcionem adequadamente.

4.4 Operação

4.4.1 Avisos

Não trabalhe com cabelos compridos, que possam tocar qualquer parte da máquina, pois os mesmos poderão causar sérios acidentes. Amarre-os para cima e para trás, ou cubra-os com um lenço.

Somente usuários treinados e qualificados podem operar a máquina.

JAMAIS opere a máquina, sem algum(ns) de seu(s) acessórios(s) de segurança.

4.5 Após Terminar o Trabalho

4.5.1 Cuidados

Sempre limpe a máquina, para tanto DESLIGUE-A FISICAMENTE DA TOMADA.

Nunca limpe a máquina antes de sua PARADA COMPLETA.

Recoloque todos os componentes da máquina em seus lugares, antes de ligá-la novamente.

Verifique os níveis de fluídos.

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e a(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

4.6 Operação de Manutenção

4.6.1 Perigos

Com a máquina ligada, qualquer operação de manutenção é perigosa. DESLIGUE-A FISICAMENTE DA REDE ELÉTRICA, DURANTE TODA A OPERAÇÃO DE MANUTENÇÃO.

IMPORTANTE
Sempre retire o plug da tomada em qualquer caso de emergência. Nunca ligue a máquina com a manivela de reversão encaixada no pinhão.

4.7 Avisos

A manutenção elétrica e/ou mecânica, deve ser feita por pessoas qualificadas para realizar o trabalho.

A pessoa encarregada pela manutenção deve certificar-se de que a máquina trabalha sob condições TOTAIS DE SEGURANÇA.

5. Análise e Resolução de Problemas

5.1 Problemas, Causas e Soluções

Os cortadores de Drios, foram projetados para necessitar do mínimo de manutenção, entretanto, podem ocorrer algumas irregularidades no seu funcionamento, devido ao desgaste natural, causado pelo uso do equipamento.

Caso haja algum problema com o seu Amaciador de Carnes, verifique a *Tabela-02* a seguir, onde estão descritos algumas possíveis soluções recomendadas.

Além disso, a Empresa coloca a disposição toda a sua rede de Assistêntes Técnicos Autorizadas, que terão o máximo prazer em atendê-lo (Vide Relação de Assitentes Técnicos Autorizados anexa).